SISTEMA DE INSPECCIÓN POR

MAGNETIC FLUX LEAKAGE (MFL)



Tecnología para la detección de pérdidas de espesor en tuberías y fondos de tanques.

Equipo de inspección no destructiva basado en la técnica *Magnetic Flux Leakage (MFL)*, diseñado para identificar pérdidas de espesor en sistemas de tuberías y fondos de tanques, mediante la detección de fugas de flujo magnético.

CARACTERÍSTICA	ESPECIFICACIÓN
Principio de operación	Magnetic Flux Leakage (MFL)
Tecnología de detección	Sensores de Efecto Hall
Método de propulsión	Manual
Configuración	Tres cuerpos
Espesor máximo de pared	15 mm
Tipo de recubrimiento	No magnético
Espesor máximo de recubrimiento	6 mm
Diámetro mínimo de defecto	8 mm
Temperatura máxima de operación	**100 °C**

Versatilidad dimensional
Ajustable a tuberías desde 8 pulgadas hasta superficie plana.

Capacidad de detección
Desgastes de espesor a partir del 20% y defectos con diámetros desde 8 mm.

Análisis y alarmas
Identificación y evaluación de indicaciones mediante software especializado, con señales visuales y alertas sonoras.

Diseño robusto
Desarrollado para operar bajo condiciones exigentes, altas temperaturas y ambientes agresivos.

DISPONIBILIDAD Y RESPALDO CIC

- **Modalidad de servicio:** Equipo disponible para alquiler y servicios de inspección.
- **Tecnología probada en campo:** Experiencia y validación en condiciones reales de operación.
- **Respaldo como fabricante:** tecnología diseñada y fabricada por la CIC, con acompañamiento y soporte técnico especializado.

Corporación para la Investigación de la Corrosión

LÍNEA TECNOLÓGICA
ELECTRÓNICA

CONTACTO COMERCIAL
(+57) 313 8024684